

SUPERFONTE Ni

Stabelektrode zum artfremden Schweißen von Gußeisen



basisch-umhüllt

| | | |
|---------------------|-------------------|--------------|
| Normzeichen: | DIN 8573 | E Ni BG - 22 |
| | AWS/ASME SFA-5.15 | ENi-C I |

Anwendungsbereich und Eigenschaften:

Stabelektrode mit Kernstab aus Reinnickel für artfremdes Schweißen von Gußeisen ohne oder mit nur geringer Vorwärmung (bis max 300 °C). Instandsetzen von Gußteilen durch Verbindungsschweißen. Verbinden von Gußstücken untereinander oder mit Bauteilen aus Stahl, Kupfer- oder Nickelwerkstoffen. Leichtes Zünden, stabiler Lichtbogen, fein gezeichnete Raupenoberfläche, Schweißgut spanend bearbeitbar. Kurze Raupen (ca. 30 bis 50 mm) schweißen; zum Verringern der Schweiß-Eigenstressungen die warme Schweißraupe sofort leicht abhämmern. Gut geeignet für: Gußeisen mit Lamellengraphit, weißer und schwarzer Temperguß, Gußeisen mit Kugelgraphit.

Werkstoffe:

| DIN-Bezeichnung | |
|-------------------|-------------------------|
| GG-10 bis GG-35 | GTS 35-10 bis GTS 70-02 |
| GGG-40 bis GGG-70 | GTW 35-04 bis GTW S 38 |

Schweißgutanalyse (Richtwerte in %):

| C (Graphit) | Ni | Fe |
|-------------|-------|----|
| 0,5 | Basis | 2 |

Mechanische Eigenschaften des reinen Schweißgutes (Einzelwerte sind Richtwerte):

| Wärmebehandlung | Dehngrenze 0,2 % [N/mm ²] | Zugfestigkeit [N/mm ²] | Bruchdehnung A ₅ [%] | Härte |
|-----------------|---------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------|--------|
| U | 200 | 400 | 5 | 140 HB |

U = Schweißzustand

Stromstärke [A]:

| Ø 2,5 | Ø 3,2 | Ø 4,0 |
|-------|--------|---------|
| 50-80 | 80-110 | 110-150 |

Stückzahlen, Nettogewichte:

| Ø [mm] | Länge [mm] | Stück/Paket | Gewicht/Paket [kg] | Stück/Karton | Gewicht/Karton [kg] |
|--------|------------|-------------|--------------------|--------------|---------------------|
| 2,5 | 350 | 300 | 5,4 | 900 | 16,2 |
| 3,2 | 350 | 170 | 5,5 | 510 | 16,5 |
| 4,0 | 350 | 120 | 5,6 | 600 | 28,2 |

Stromart/Polung/Schweißpositionen:

