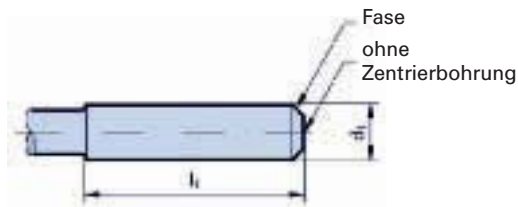


glatt

Form HA

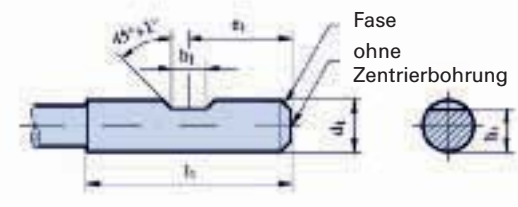


Maße in mm	
d <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>
h6	+2 0
2	28
3	28
4	28
5	28
6	36
8	36
10	40
12	45
14	45
16	48
18	48
20	50
25	56
32	60

mit seitlicher Mitnahmeffläche

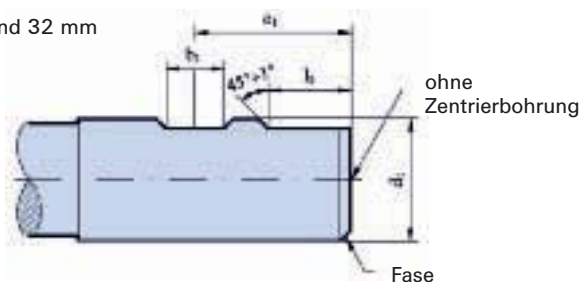
Form HB

mit **einer** Mitnahmeffläche  
für  
d<sub>1</sub> = 6 und 20 mm



Maße in mm					
d <sub>1</sub>	b <sub>1</sub>	e <sub>1</sub>	h <sub>1</sub>	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>
h6	+0,05 0	0 -1	h11	+2 0	+1 0
6	4,2	18	5,1	36	–
8	5,5	18	6,9	36	–
10	7	20	8,5	40	–
12	8	22,5	10,4	45	–
14	8	22,5	12,7	45	–
16	10	24	14,2	48	–
18	10	24	16,2	48	–
20	11	25	18,2	50	–
25	12	32	23	56	17
32	14	36	30	60	19

mit **zwei** Mitnahmefflächen  
für  
d<sub>1</sub> = 25 und 32 mm



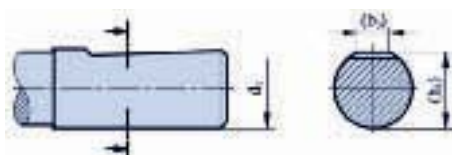
mit geneigter Spannfläche ohne Kühlkanäle\*

Form HE

für d<sub>1</sub> = 6 bis 20 mm

Maße in mm							
d <sub>1</sub>	(b <sub>2</sub> )	(b <sub>3</sub> )	h <sub>2</sub>	(h <sub>3</sub> )	l <sub>1</sub>	l <sub>4</sub>	l <sub>5</sub>
h6	≈		h11		+2 0	0 -1	Nenn- maß
6	4,3	–	5,1	–	36	25	18
8	5,5	–	6,9	–	36	25	18
10	7,1	–	8,5	–	40	28	20
12	8,2	–	10,4	–	45	33	22,5
14	8,1	–	12,7	–	45	33	22,5
16	10,1	–	14,2	–	48	36	24
18	10,8	–	16,2	–	48	36	24
20	11,4	–	18,2	–	50	38	25
25	13,6	9,3	23,0	24,1	56	44	32
32	15,5	9,9	30,0	31,2	60	48	35

für d<sub>1</sub> = 25 und 32 mm



\* Ausführung: Zylinderschäfte nach DIN 6535 werden ohne oder mit Kühlkanälen ausgeführt. Anwendung der Ausführung für unterschiedliche Werkzeuge sowie Maßangaben und Bezeichnung für die Lage der Kühlkanäle sind in den entsprechenden Maßnormen enthalten.