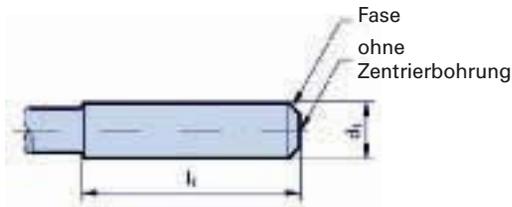


glatt

Form HA

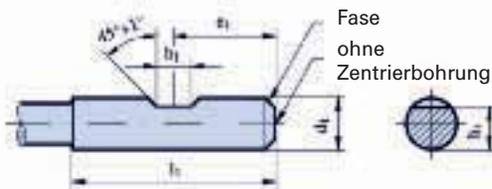


Maße in mm	
d ₁	l ₁
h6	+2
2	0
3	28
4	28
5	28
6	36
8	36
10	40
12	45
14	45
16	48
18	48
20	50
25	56
32	60

mit seitlicher Mitnahmefläche

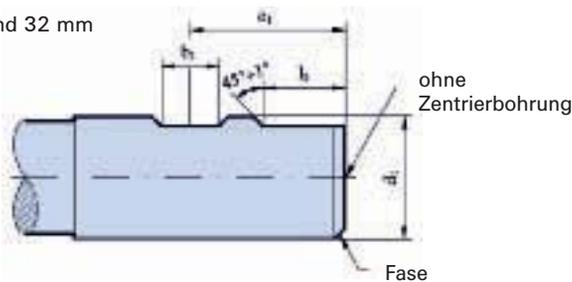
Form HB

mit **einer** Mitnahmefläche
für
d₁ = 6 und 20 mm



Maße in mm					
d ₁	b ₁	e ₁	h ₁	l ₁	l ₂
h6	+0,05	0	h11	+2	+1
6	0	-1	5,1	0	0
8	4,2	18	6,9	36	-
10	5,5	18	8,5	40	-
12	7	20	10,4	45	-
14	8	22,5	12,7	45	-
16	8	22,5	14,2	48	-
18	10	24	16,2	48	-
20	10	24	18,2	50	-
25	11	25	23	56	17
32	12	32	30	60	19

mit **zwei** Mitnahmeflächen
für
d₁ = 25 und 32 mm



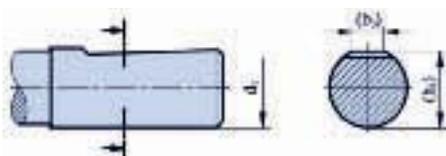
mit geneigter Spannfläche ohne Kühlkanäle*

Form HE

für d₁ = 6 bis 20 mm

Maße in mm								
d ₁	(b ₂)	(b ₃)	h ₂	(h ₃)	l ₁	l ₄	l ₅	r ₂
h6	≈	-	h11	-	+2	0	Nenn-	min.
6	0	-	5,1	-	0	-1	maß	
8	4,3	-	6,9	-	36	25	18	1,2
10	5,5	-	8,5	-	36	25	18	1,2
12	7,1	-	10,4	-	40	28	20	1,2
14	8,2	-	12,7	-	45	33	22,5	1,2
16	8,1	-	12,7	-	45	33	22,5	1,2
18	10,1	-	14,2	-	48	36	24	1,6
20	10,8	-	16,2	-	48	36	24	1,6
25	11,4	-	18,2	-	50	38	25	1,6
32	13,6	9,3	23,0	24,1	56	44	32	1,6
	15,5	9,9	30,0	31,2	60	48	35	1,6

für d₁ = 25 und 32 mm



* Ausführung: Zylinderschäfte nach DIN 6535 werden ohne oder mit Kühlkanälen ausgeführt. Anwendung der Ausführung für unterschiedliche Werkzeuge sowie Maßangaben und Bezeichnung für die Lage der Kühlkanäle sind in den entsprechenden Maßnormen enthalten.