

Prüfdrehmomente für Werkzeuge



Schlitz-Schraubendreher und Bits

mit Abtrieb entsprechend: DIN 5264, ISO 2380 und SMS-SS 2223. Prüfdrehmomente ermittelt mit Prüfscheiben entsprechend DIN 5263 auf Drehmomentprüfeinrichtung.



Winkelschraubendreher für Innensechskantschrauben

mit Abtrieb entsprechend: DIN 911 und ISO 2936. Prüfdrehmomente ermittelt mit Prüfscheiben und Drehmomentprüfeinrichtung entsprechend DIN 911.



Kreuzschlitz-Schraubendreher und Pozidriv

(Phillips-Recess und Pozidriv) mit Abtrieb entsprechend: DIN 5260, ISO 8764 und SMS-SS 1687. Prüfdrehmomente ermittelt mit Prüfscheiben entsprechend DIN 5261, ISO 8764 auf Drehmomentprüfeinrichtung.



Prüfdrehmomente für Werkzeuge mit TORQ-SET® Abtrieb

Prüfdrehmomente ermittelt mit Prüfscheiben des TORQ-SET® Lizenzgebers (Phillips Screw Company) auf Drehmomentprüfeinrichtung entsprechend DIN 5261.

a x b mm	Drehmoment in Nm (min)	
	Hand- werkzeug	Maschinen- angetrieben
0,3 x 2,0	0,18	0,20
0,4 x 2,0	0,30	0,35
0,4 x 2,5	0,40	0,45
0,5 x 3,0	0,70	0,80
0,5 x 3,5	0,90	0,98
0,6 x 3,5	1,30	1,40
0,6 x 4,0	1,40	1,61
0,6 x 4,5	-	1,80
0,8 x 4,0	2,60	2,90
0,8 x 4,5	2,88	
0,8 x 5,0	3,20	3,58
0,8 x 5,5	3,50	3,90
1,0 x 5,5	5,50	6,20
1,0 x 6,5	6,50	7,28
1,0 x 7,0	7,0	7,80
1,2 x 6,5	9,40	10,50
1,2 x 7,0	10,0	11,28
1,2 x 8,0	11,5	12,90
1,4 x 9,0	17,6	19,70
1,5 x 13	29	32
1,6 x 8,0	20,5	22,9
1,6 x 9,0	23	25
1,6 x 10	25,6	28,7
2,0 x 12	48,0	53
2,0 x 13	52	58
2,5 x 14	87	98
2,5 x 16	100	112
3,0 x 18	162	181

sw (mm)	Drehmoment in Nm (min)
0,7	0,08
0,9	0,18
1,3	0,53
1,5	0,82
2,0	1,9
2,5	3,8
3	6,6
3,5	11
4	16
4,5	24
5	30
6	52
7	78
8	120
9	180
10	220
11	295
12	370
13	480
14	590
17	1000
19	1000
22	1000
24	1000
27	1000


	Drehmoment in Nm (min)	
	Hand- betätigt	Maschinen- betätigt
0	1,0	1,0
1	3,5	3,9
2	8,2	10,3
3	19,5	32,0
4	38,0	88,7

	Drehmoment in Nm (min)	
	Bits	Schrauben- dreher
2	1,1	1,1
3	1,7	1,7
4	2,8	2,8
5	4,0	4,0
6	5,1	5,1
8	8,5	8,5
10	11,3	11,3
1/4"	28	17
5/16"	56	28
3/8"	102	62
7/16"	147	
1/2"	249	
9/16"	271	
5/8"	339	



Prüfdrehmomente für Werkzeuge mit TORX® und TORX PLUS®-Abtrieben

Prüfdrehmomente ermittelt mit Prüfscheiben des TORX®- und TORX PLUS® Lizenzgebers (Acument Global Technologies Inc.) auf Drehmomentprüfeinrichtung entsprechend DIN 5261.

	Drehmomente Nm (mind.)					
	TORX®			TORX PLUS®		
	Bit	Bit mit Bohrung	Schrauben- dreher	Bit	Bit mit Bohrung	Schrauben- dreher
1	0,10	-	0,08	0,11		
2	0,14	-	0,12	0,16		
3	0,25	-	0,21	0,28		
4	0,37	-	0,31	0,44		
5	0,51	-	0,43	0,61		
6	0,91	-	0,75	1,11		0,92
7	1,7	1,4	1,4	2,10		1,68
8	2,6	2,2	2,2	3,21	2,5	2,79
9	3,4	2,9	2,8	4,19	3,3	3,49
10	4,5	3,8	3,7	5,42	4,3	4,47
15	7,7	6,5	6,4	9,62	7,3	8,06
20	12,7	10,8	10,5	16,15	11,9	13,41
25	19,0	16,1	15,9	23,50	17,4	19,58
27	26,9	22,9	22,5	34,62	25,1	28,95
30	37,4	31,8	31,1	47,18	33,5	39,34
40	65,1	55,3	54,1	82,08	59,4	68,40
45	104	88	86	137,38	97,3	114,44
50	159	135	132	194,54	152,4	162,14
55	257	218	218	352,10	291,5	299,25
60	445	379	379	566,11	483,0	481,24
70	701	596	600	910,40	713,3	773,91

Wichtiger Hinweis:

Nach der Drehmomentprüfung (Belastung mit dem angegebenen Mindestwert) dürfen die Schraubendreher weder eine bleibende Verformung noch sonstige Beschädigung an der Abtriebsspitze aufweisen, die eine Verwendbarkeit beeinträchtigt.