

## Schweiß Datenschieber zum Selber bauen



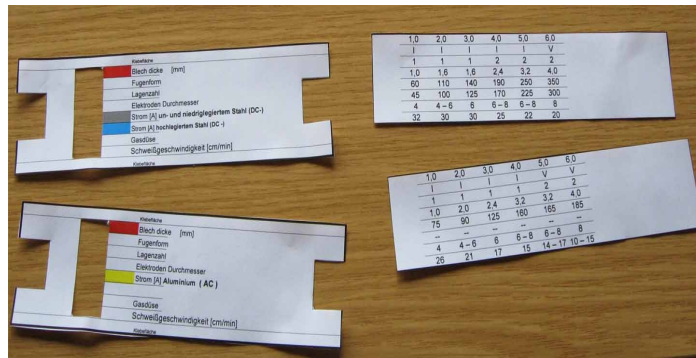
Seite : 2 Anleitung

Seite : 3-4 der Datenschieber

Tabelle1

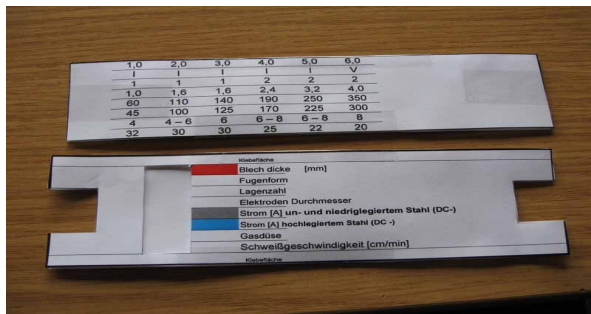
## Anleitung

- 1 Ausdrucken Seite 3-4
2. Aus schneiden



3. Kleben: Die „Klebefläche“ vollständig mit Kleber benetzen und vorsichtig zusammen kleben so das man einen Schlauch erhält. Die Tabelle einfach zusammen Kleben. Es wurde in dem Beispiel mit Tesa gemacht, da der Kleber leer war.

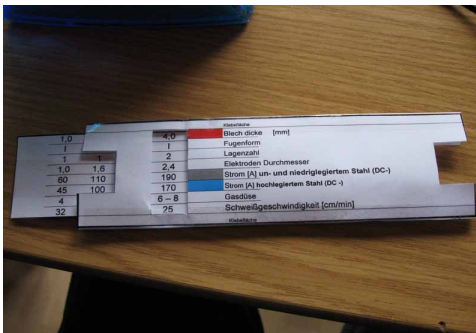
vorne



hinten



4. Fertig



5. Empfehlung: Die Einzelteile zu Laminieren macht es robuster. (Prototyp)

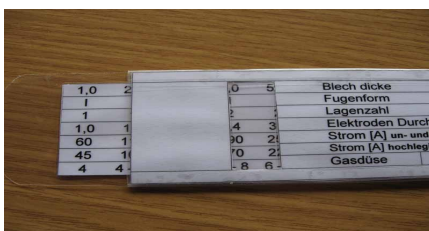


Tabelle1

1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
I	I	I	I	I	V
1	1	1	2	2	2
1,0	1,6	1,6	2,4	3,2	4,0
60	110	140	190	250	350
45	100	125	170	225	300
4	4 – 6	6	6 – 8	6 – 8	8
32	30	30	25	22	20

1,0	2,0	3,0	4,0	5,0	6,0
I	I	I	I	V	V
1	1	1	1	2	2
1,0	2,0	2,4	3,2	3,2	4,0
75	90	125	160	165	185
--	--	--	--	--	--
4	4 – 6	6	6 – 8	6 – 8	8
26	21	17	15	14 – 17	10 – 15

Tabelle1

Klebefläche			
Ausschneiden	Ausschneiden	<div></div>	Blech dicke [mm]
			Fugenform
			Lagenzahl
			Elektroden Durchmesser
		<div></div>	Strom [A] <b>un- und niedriglegiertem Stahl (DC-)</b>
		<div></div>	Strom [A] <b>hochlegiertem Stahl (DC -)</b>
			Gasdüse
			Schweißgeschwindigkeit [cm/min]
Klebefläche			

Klebefläche			
Ausschneiden	Ausschneiden	<div></div> Blech dicke [mm]	Ausschneiden
		<div></div> Fugenform	
		<div></div> Lagenzahl	
		<div></div> Elektroden Durchmesser	
		<div></div> Strom [A] Aluminium ( AC )	
		<div></div>	
		<div></div> Gasdüse	
		Schweißgeschwindigkeit [cm/min]	
Klebefläche			