

# BOHRFUTTER

2015/2016

**RÖHM**  
driven by technology

NEU

# RÖHM eShop

Der erste B2B eShop der Spanntechnik-Industrie



- ⊕ RÖHM Produkte rund um die Uhr online bestellen
- ⊕ Bestellung als Gastkunde ohne Registrierung möglich
- ⊕ Intuitive Such- und Filterfunktion

**RÖHM**  
driven by technology

Mit dem ersten B2B eShop der Spanntechnik-Industrie steht das gesamte RÖHM Katalogprogramm online zur Verfügung. Zusätzlich erhält der Kunde zu den angebotenen Produkten umfangreiche Produktinformationen. Die Bestellung im eShop ist sowohl für Bestands- als auch für Gastkunden über Kreditkarte oder Sofort-Überweisung möglich.



[www.eshop.roehm.biz](http://www.eshop.roehm.biz)







## BOHRFUTTER

### Schnellspann-Bohrfutter Industrie

SPIRO-I	1006
SUPRA-I	1007
SUPRA-S	1008
SUPRA-SK	1009
SUPRA-SK E	1010

### Schnellspann-Bohrfutter

EXTRA-RV 80	1014
EXTRA-RV 60	1016
EXTRA-RV 40 - Orange Line	1017

### Zahnkranz-Bohrfutter

PRIMA-I	1020
PRIMA-S / -M	1021
PRIMA-L - Orange Line	1023
Bohrfutterschlüssel BFS	1024

### Zweibacken-Gewindeschneid-Futter

Gewindeschneid-Futter GSF	1025
---------------------------	------











































### Zubehör

Kegeldorn KD	1026
Reduzierhülse RH	1027
Verlängerungshülse VLH	1028
Bohrer- und Reibahlen-Verlängerung BV	1029



## Orientierungshilfe



TYP	SPIRO-I	SUPRA-I	SUPRA-S	SUPRA-SK	SUPRA-SK E
<b>Merkmal</b>	Selbsttätiges Nachspannen, Flachbacken				
<b>Spannbereich</b>	0 - 16 mm	0 - 16 mm	0,5 - 16 mm	0,5 - 13 mm	1,5 - 13 mm
<b>Aufnahme</b>	B 10/12/ 16/18 J 6	B 10/12/ 16/18 J 0/1/2/6/33 1/2"-20 3/8"-24	B 12/16/18 1/2"-20 3/8"-24 5/8"-16	B 12/16 1/2"-20 3/8"-24	1/2"-20
<b>Geeignet für</b>	 	  	 	 	 
<b>Rundlauf- genauigkeit</b>					
<b>Linkslauf</b>					
<b>Für Maschinen ohne Spindelstop geeignet</b>					
<b>Radialver- riegelung</b>					
<b>Schlagbohr- fest</b>					
<b>Hülse</b>					
<b>Selbsttätiges Nachspannen</b>					
<b>Backen</b>					
<b>Seite</b>	1006	1007	1008	1009	1010



Ja



Metall

Werkzeug-  
maschineNetzbohr-  
maschine

Optional



Kunststoff

Ständerbohr-  
maschineAkkuboehr-  
maschine

# Orientierungshilfe



TYP	EXTRA-RV 80	EXTRA-RV 60	EXTRA-RV 40	PRIMA-I	PRIMA-S / -M	PRIMA-L
<b>Merkmal</b>	Schlüssellos, Radialverriegelung			Zahnkranz		
<b>Spannbereich</b>	1 - 13 mm	1,5 - 13 mm	1 - 13 mm	0,5 - 26 mm	0,5 - 16 mm	1 - 13 mm
<b>Aufnahme</b>	1/2"-20 3/8"-24 SDS plus Hex	1/2"-20	1/2"-20 3/8"-24	B 12/16/ 18/22/24 J 1/2/3/6/33 5/8"-16	B 10/12/16/18 1/2"-20 3/8"-24 5/8"-16 SDS plus Hex	1/2"-20 3/8"-24
<b>Geeignet für</b>						
<b>Rundlauf- genauigkeit</b>						
<b>Linkslauf</b>						
<b>Für Maschinen ohne Spindelstop geeignet</b>						
<b>Radialver- riegelung</b>						
<b>Schlagbohr- fest</b>						
<b>Hülse</b>						
<b>Selbsttätiges Nachspannen</b>						
<b>Backen</b>						
<b>Seite</b>	1014	1016	1017	1020	1021	1023



Schlagbohr-  
schrauben



Schlagschrauben  
1/4" Sechskant



Rund-  
backen



Backen  
Hartmetall



Rechts-/  
Linkslauf

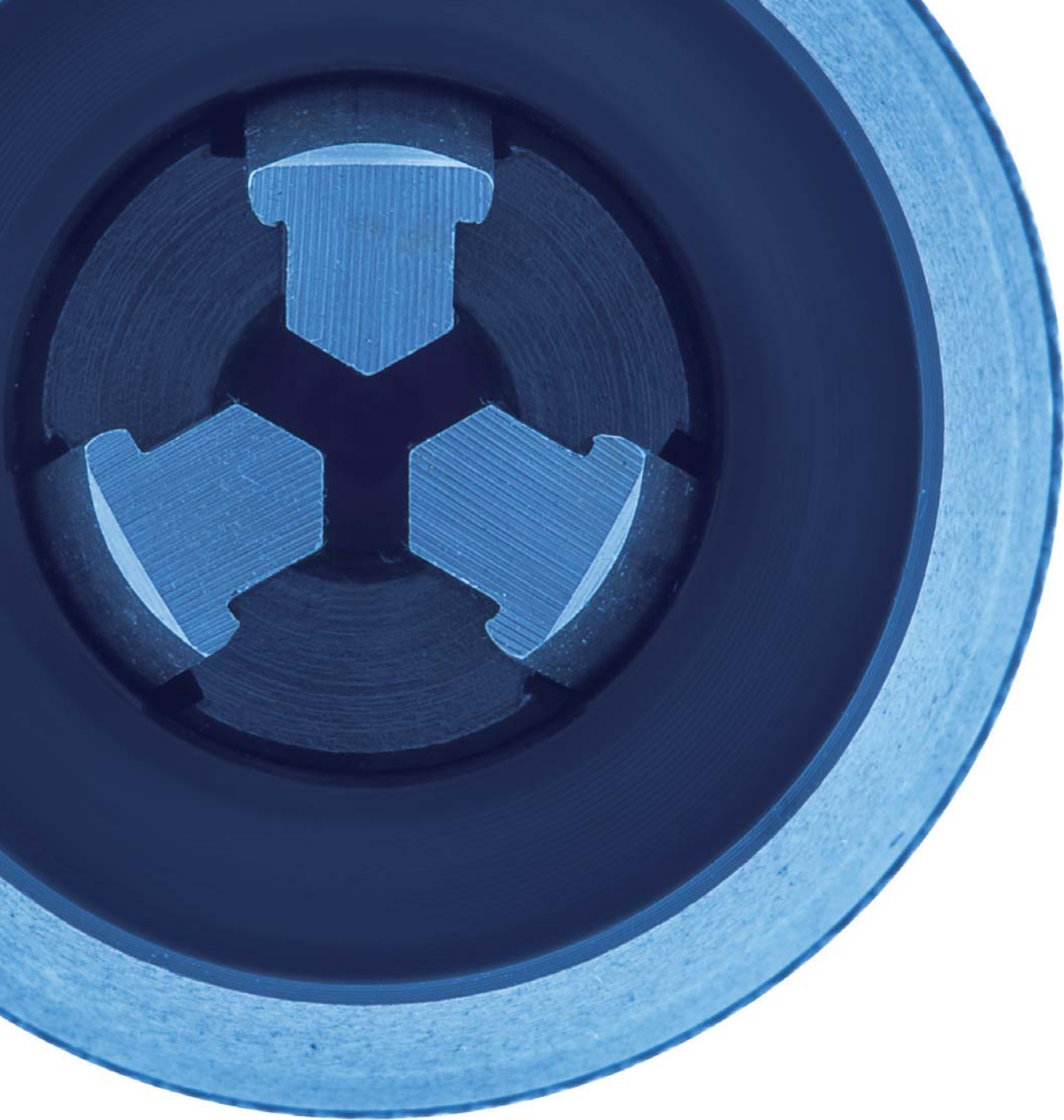


Hammer-  
bohren



Flach-  
backen





## SELBSTTÄTIGES NACHSPANNEN

Das absolute Highlight der SPIRO und SUPRA Bohrfutter ist das selbsttätige Nachspannen. Diese Funktion in Kombination mit den gehärteten Flachbacken erhöht die Spannkraft proportional zur Schnittkraft des Werkzeuges während des Bohrbetriebs. Dadurch wird ein Durchrutschen des Bohrers auch bei extremen Belastungen verhindert.



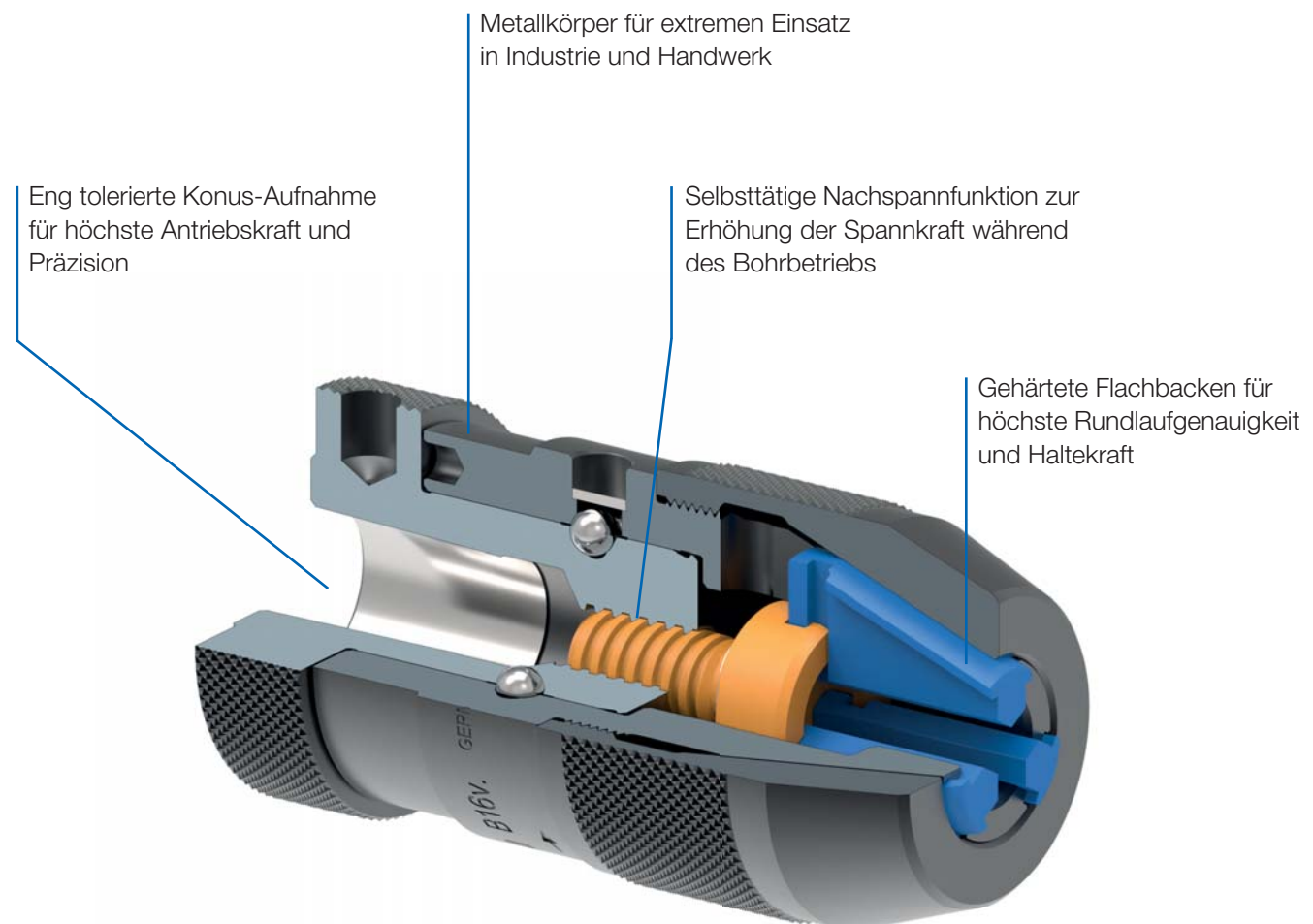
Video Bohrfutter-  
Montage

# SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER INDUSTRIE

Die hohe Rundlaufgenauigkeit und die gehärteten Flachbacken stellen bei diesen Bohrfuttern den entscheidenden Faktor dar. Ohne diese Produkteigenschaften wird das Bohrwerkzeug nicht zentrisch gespannt, mit dem Ergebnis, dass die Bohrung zu groß wird. Die RÖHM Bohrfutter garantieren eine präzise Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,05 mm.

## VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Erhöhung der Spannkraft proportional zur Schnittkraft durch selbsttätiges Nachspannen
- ⊕ Präzise Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,05 mm durch bewährtes Flachbackenprinzip
- ⊕ Hohe Lebensdauer durch großflächige Spannfase





## SPIRO-I



## EINSATZBEREICH

Besonders geeignet auf Werkzeugmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrwerken.

## AUSFÜHRUNG

Selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter mit Metallhülse. Industrie-Ausführung mit höchster Genauigkeit.

## VORTEILE

- Höchste Rundlaufgenauigkeit bis zu 0,05 mm
- Erhöhung der Spannkraft proportional zur Schnittkraft durch selbsttätiges Nachspannen
- Konus-Aufnahme für höchste Antriebskraft und Präzision

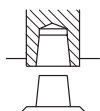
## TECHNISCHE MERKMALE

- Massiver Haltering
- Funktionskomponenten aus Metall
- Gehärtet und geschliffen
- Nur für Rechtslauf geeignet



A03

SPIRO-I für Werkzeugmaschinen, Ständerbohrmaschinen und Bohrwerke



Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Rundlauf- abweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Gewicht g
871003	6	I	0-6,5	B 10	0,05	35	62,5	68,6	315
871004	6	I	0-6,5	B 12	0,05	35	62,5	68,6	310
871008	10	I	0-10	B 12	0,05	43	82,5	90,1	665
871009	10	I	0-10	B 16	0,05	43	82,5	90,1	650
871015	13	I	1-13	J 6	0,05	50	94	102,5	980
871012	13	I	1-13	B 16	0,05	50	94	102,5	995
871018	16	I	3-16	J 6	0,05	55	96,5	106,8	1255
871016	16	I	3-16	B 16	0,05	55	96,5	106,8	1260
871017	16	I	3-16	B 18	0,05	55	96,5	106,8	1250

# SUPRA-I



## EINSATZBEREICH

Besonders geeignet auf Ständerbohrmaschinen und handgeführten Bohrmaschinen.  
Zum schnellen Spannen und Lösen der Bohrwerkzeuge ohne Schlüssel.

## AUSFÜHRUNG

Selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter mit Metallhülse.  
Industrie-Ausführung mit hoher Genauigkeit.

## VORTEILE

- Hohe Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,12 mm
- Erhöhung der Spannkraft proportional zur Schnittkraft durch selbsttätiges Nachspannen
- Leichtes und schnelles Einspannen der Werkzeuge für höchste Bedienerfreundlichkeit

## TECHNISCHE MERKMALE

- Massiver Haltering
- Funktionskomponenten aus Metall
- Gehärtet und geschliffen
- Nur für Rechtslauf geeignet



A02

**SUPRA-I Schwere Industrie-Ausführung** für Ständerbohrmaschinen und handgeführte Bohrmaschinen


Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Rundlauf- abweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Gewicht g
871020	4	I	0-4	J0	0,12	26	46,5	51,5	130
871019	4	I	0-4	B10	0,12	26	45,5	50,8	137
871025	6	I	0-6,5	3/8"-24	0,2	32	59,5	65,6	301
871024	6	I	0-6,5	J1	0,12	32	59,5	65,6	275
871022	6	I	0-6,5	B10	0,12	32	59,5	65,6	280
871023	6	I	0-6,5	B12	0,12	32	59,5	65,6	250
871033	8	I	0-8	J1	0,12	35,8	67	73,4	390
871034	8	I	0-8	3/8"-24	0,2	35,8	67	73,4	390
871031	8	I	0-8	B10	0,12	35	67	73,5	380
871032	8	I	0-8	B12	0,12	35,8	67	73,4	345
871042	10	I	0-10	J2	0,12	40,2	80,5	87,1	636
871043	10	I	0-10	J33	0,12	40,2	84	90,6	560
871045	10	I	0-10	1/2"-20	0,2	40,2	79,5	86,1	618
871044	10	I	0-10	3/8"-24	0,2	40,2	79,5	86,1	625
871040	10	I	0-10	B12	0,12	40,2	79,5	86,1	578
871041	10	I	0-10	B16	0,12	40,2	82,5	89,1	624
871055	13	I	1-13	1/2"-20	0,2	46	93	101,5	932
871052	13	I	1-13	J2	0,12	46	91	99,5	900
871054	13	I	1-13	J6	0,12	46	94	102,5	870
871051	13	I	1-13	B16	0,12	46	93	101,5	915
871053	13	I	1-13	J33	0,12	46	94	102,5	948
871066	16	I	3-16	J6	0,12	51	96,5	106,8	1120
871064	16	I	3-16	B16	0,12	51	96,5	106,8	1161
871065 <sup>1)</sup>	16	I	3-16	B18	0,12	51	96,5	106,8	1115

<sup>1)</sup> verkürzt: B18 um 7 mm



## SUPRA-S



## EINSATZBEREICH

Geeignet für Ständerbohrmaschinen und handgeführte Bohrmaschinen.

## AUSFÜHRUNG

Selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter mit Metallhülse.

## VORTEILE

- Rundlaufgenauigkeit bis zu 0,17 mm
- Erhöhung der Spannkraft proportional zur Schnittkraft durch selbsttätiges Nachspannen
- Leichtes und schnelles Einspannen der Werkzeuge für höchste Bedienerfreundlichkeit

## TECHNISCHE MERKMALE

- Massiver Haltering
- Funktionskomponenten aus Metall
- Nur für Rechtslauf geeignet



A02

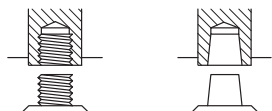
**SUPRA-S Leichte Ausführung** vorwiegend für Ständerbohrmaschinen und handgeführte Bohrmaschinen



Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Rundlaufabweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Gewicht g
871038	10	S	0,5-10	3/8"-24	0,25	35,8	66	73,7	370
871039	10	S	0,5-10	1/2"-20	0,25	35,8	66	73,7	377
871049	13	S	1-13	3/8"-24	0,25	40,2	76,3	83,6	610
871050	13	S	1-13	1/2"-20	0,25	40,2	76,3	83,6	548
871046	13	S	1-13	B12	0,17	40,2	78,8	86,1	593
871047 <sup>1)</sup>	13	S	1-13	B16	0,17	40,2	82,3	89,6	581
871062	16	S	3-16	1/2"-20	0,25	46	87,5	97,5	880
871063	16	S	3-16	5/8"-16	0,25	46	87,5	97,5	865
871057 <sup>1)</sup>	16	S	3-16	B16	0,17	46	88,5	98,5	858
871058 <sup>2)</sup>	16	S	3-16	B18	0,17	46	92	102	875

<sup>1)</sup> verkürzt: B16 um 2,5 mm

<sup>2)</sup> verkürzt: B18 um 7 mm



# SUPRA-SK



## EINSATZBEREICH

Für handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen bis 1300 Watt mit Aufnahmegewinde und Konus-Aufnahme.

## AUSFÜHRUNG

Schlagbohrfestes und selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter. Durch Arretierverriegelung auch Linkslauf geeignet.

## VORTEILE

- ⌚ Rundlaufgenauigkeit bis zu 0,25 mm
- ⌚ Erhöhung der Spannkraft proportional zur Schnittkraft durch selbsttätiges Nachspannen und kein Öffnen im Linkslauf
- ⌚ Schlagbohrfest durch Arretierverriegelung für universellen Einsatz

## TECHNISCHE MERKMALE

- Massiver Haltering
- Funktionskomponenten aus Metall
- Gehärtet und geschliffen
- Für Linkslauf bis maximal 15 Nm geeignet



A02

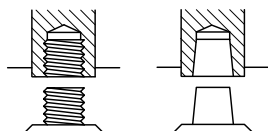
**SUPRA-SK** für handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen bis 1300 Watt



Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Rundlaufabweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Gewicht g
249910	10	S	0,5-10	3/8"-24	0,3	40	66	73,7	428
249925	10	S	0,5-10	1/2"-20	0,3	40	66	73,7	399
305188	10	S	0,5-10	B 12	0,25	40	68	75,7	416
249804	13	S	1-13	1/2"-20	0,3	42,8	76	83,3	537
1261218 <sup>1)</sup>	13	S	1-13	1/2"-20	0,3	42,8	76	83,3	537
305221	13	S	1-13	B 12	0,25	42,8	77	86,1	575
305203 <sup>2)</sup>	13	S	1-13	B 16	0,25	42,8	80,2	89,3	585

<sup>1)</sup> in Blisterverpackung

<sup>2)</sup> verkürzt: B16 um 2,5 mm





# SUPRA-SK E



## EINSATZBEREICH

Für handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen bis 1000 Watt und Akkumaschinen bis 70 Nm Drehmoment.

## AUSFÜHRUNG

Schlagbohrfestes und selbsttätig nachspannendes Flachbacken-Bohrfutter. Durch Arretierverriegelung auch Linkslauf geeignet.

## VORTEILE

- ⊕ Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,35 mm
- ⊕ Erhöhung der Spannkraft proportional zur Schnittkraft durch selbsttätiges Nachspannen und kein Öffnen im Linkslauf
- ⊕ Schlagbohrfest durch Arretierverriegelung für universellen Einsatz

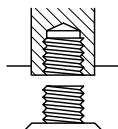
## TECHNISCHE MERKMALE

- Funktionskomponenten aus Metall
- Gehärtet und geschliffen
- Für Linkslauf bis maximal 50 Nm geeignet



A02

**SUPRA-SK E** für handgeführte Schlagbohr- und Bohrmaschinen bis 1000 Watt und Akkumaschinen bis 70 Nm Drehmoment



Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Haltering	Rundlaufabweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Gewicht g
1193004	13	E	1,5-13	1/2"-20		0,35	42,9	72	79,3	402
1193005	13	E	1,5-13	1/2"-20	●	0,35	42,5	72	79,3	390
1261219 <sup>1)</sup>	13	E	1,5-13	1/2"-20		0,35	42,9	72	79,3	402
1261220 <sup>1)</sup>	13	E	1,5-13	1/2"-20	●	0,35	42,5	72	79,3	390

<sup>1)</sup> in Blisterverpackung





## HÖCHSTE BEDIENERFREUNDLICHKEIT

Die EXTRA-RV Bohrfutter überzeugen in Punkto Bedienerfreundlichkeit. Mit einer einzigen Handbewegung wird das Bohrfutter gespannt und verriegelt. Die Radialverriegelung verhindert das ungewollte Lösen des Werkzeuges im Rechts- und Linkslauf und ermöglicht die Schlagbohrfunktion. Somit sind diese Schnellspann-Bohrfutter prädestiniert für den Einsatz auf handgeführten Bohrmaschinen.



Video Bohrfutter-  
Montage



# SCHNELLSPANN-BOHRFUTTER

Durch die gewichtsreduzierte Bauweise sowie das einfache Handling sind die RÖHM EXTRA-RV Bohrfutter optimal für den Einsatz auf handgeführten Bohrmaschinen geeignet. Zusätzlich sind die Bohrfutter schlagbohrfest und somit universell einsetzbar.

## VORTEILE AUF EINEN BLICK

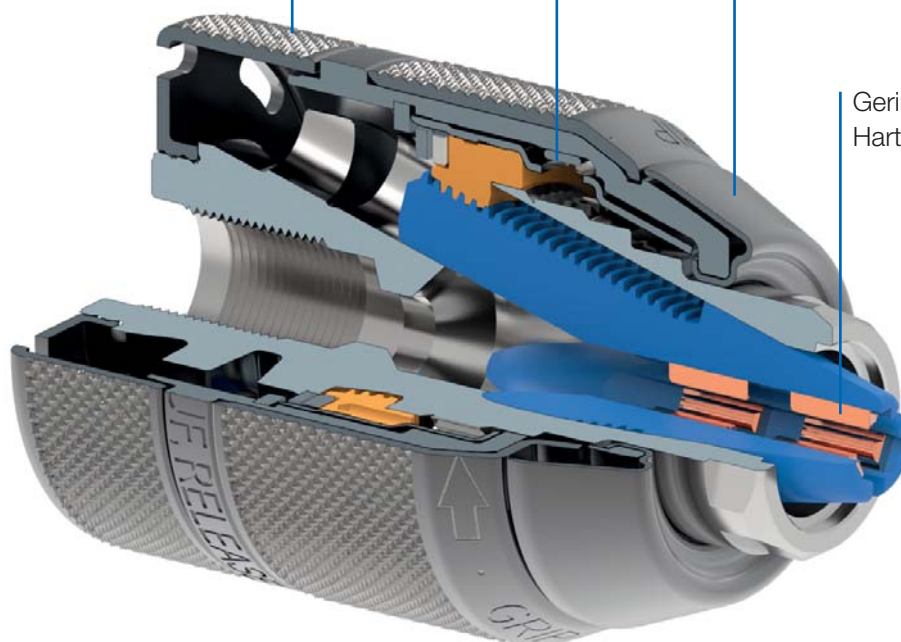
- Einfaches Spannen und Verriegeln mit einer Handbewegung für höchste Bedienerfreundlichkeit
- Radialverriegelung, um das ungewollte Lösen des Werkzeuges im Rechts- und Linkslauf zu verhindern
- Schlagbohrfest für universellen Einsatz

Kompakte und gewichtsreduzierte Bauweise für optimalen Einsatz auf handgeführten Bohrmaschinen

Radialverriegelung, um das ungewollte Lösen des Werkzeuges im Rechts- und Linkslauf zu verhindern

Freidrehende Schutzscheibe, um Beschädigungen zu verhindern

Geringer Verschleiß durch Hartmetall-Spannbacken



# EXTRA-RV 80



Für Netzbohrmaschinen und Akkumaschinen mit / ohne Spindelstop bis zu einem maximalen Drehmoment von 100 Nm und bis 1500 Watt Leistung.

Schlagbohrfestes Schnellspann-Bohrfutter mit Radialverriegelung und Kunststoff- oder Metallhülse.

Optional mit und ohne Haltering für Maschinen mit und ohne Spindelstop.  
Durchbohrte Ausführung für Rechts- und Linkslauf.

- ⊕ Leichtes Spannen und Verriegeln mit einer Handbewegung für höchste Bedienerfreundlichkeit
- ⊕ Radialverriegelung, um das ungewollte Lösen des Werkzeuges im Rechts- und Linkslauf zu verhindern
- ⊕ Schlagbohrfest für universellen Einsatz

- Spannfasen der Backen aus Hartmetall (Größe 13)
- Mit Anfahrschutz durch freidrehende Schutzscheibe



**EXTRA-RV 80 mit Radialverriegelung, Metallausführung**



Id.-Nr.	Größe	Spannweite mm	Aufnahme	Haltering	Rundlauf- abweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöff- net mm	Länge geschlos- sen mm	max. Masch. Leistung Watt
893351	10	1-10	3/8"-24		0,35	42,7	55	60,9	550
893350	10	1-10	1/2"-20		0,35	42,7	55	60,9	550
1033053	10	1-10	1/2"-20	●	0,35	42,7	55	60,9	550
1033051	13	1,5-13	3/8"-24	●	0,4	42,7	64,5	72,4	1500
893352	13	1,5-13	1/2"-20		0,4	42,7	64,5	72,4	1500
802490	13	1,5-13	1/2"-20	●	0,4	42,7	64,5	72,4	1500

**EXTRA-RV 80 mit Radialverriegelung, Kunststoffausführung**



Id.-Nr.	Größe	Spann-weite mm	Aufnahme	Haltering	Rundlauf- abweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöff- net mm	Länge geschlossen mm	max. Masch. Leistung Watt
767573	10	1-10	3/8"-24		0,35	42,7	55	60,9	550
664467	10	1-10	3/8"-24	●	0,35	42,7	55	60,9	550
767651	10	1-10	1/2"-20		0,35	42,7	55	60,9	550
767639	10	1-10	1/2"-20	●	0,35	42,7	55	60,9	550
767641	13	1,5-13	3/8"-24		0,4	42,7	64,5	72,4	1000
767657	13	1,5-13	3/8"-24	●	0,4	42,7	64,5	72,4	1000
767580	13	1,5-13	1/2"-20		0,4	42,7	64,5	72,4	1000
767692	13	1,5-13	1/2"-20	●	0,4	42,7	64,5	72,4	1000

# EXTRA-RV 80

A01

EXTRA-RV 80 mit SDS plus Aufnahmeschaft und Radialverriegelung, Metallausführung



Id.-Nr.	Größe	Spannweite mm	Aufnahme	Haltering	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm
1288566	13	1,5-13	1/2"-20 / SDS plus	●	42,7	64,5	72,4

Verwendung ausschließlich mit ausgeschalteter Hammerfunktion



A01

EXTRA-RV 80 für Schlagschrauber Aufnahme 1/4" Hex Kunststoffausführung, Radial-Schlag-Fest



Id.-Nr.	Größe	Spannweite mm	Aufnahme	Haltering	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm
1178269	10	1-10	1/4" Hex	●	42,7	55	63,1





## EXTRA-RV 60



## EINSATZBEREICH

Für Netzbohrmaschinen und Akkumaschinen mit Spindelstop bis zu einem maximalen Drehmoment von 80 Nm und bis 1000 Watt Leistung.

## AUSFÜHRUNG

Schlagbohrfestes Schnellspann-Bohrfutter mit Radialverriegelung und Kunststoff- oder Metallhülse.  
Durchbohrte Ausführung für Rechts- und Linkslauf.

## VORTEILE

- ⊕ Leichtes Spannen und Verriegeln mit einer Handbewegung für höchste Bedienerfreundlichkeit
- ⊕ Radialverriegelung, um das ungewollte Lösen des Werkzeuges im Rechts- und Linkslauf zu verhindern
- ⊕ Schlagbohrfest für universellen Einsatz

## TECHNISCHE MERKMALE

- Mit Anfahrschutz durch freidrehende Schutzscheibe



A01

EXTRA-RV 60 mit Radialverriegelung, Metallausführung, extrem kompaktes Design

Id.-Nr.	Größe	Spannweite mm	Aufnahme	Haltering	Rundlauf- abweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm
1261209 <sup>1)</sup>	13	1,5-13	1/2"-20		0,35	42,7	55,8	69,2

<sup>1)</sup> in Blisterverpackung

A01

EXTRA-RV 60 mit Radialverriegelung, Kunststoffausführung, extrem kompaktes Design

Id.-Nr.	Größe	Spannweite mm	Aufnahme	Haltering	Rundlauf- abweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm
1261210 <sup>1)</sup>	13	1,5-13	1/2"-20		0,35	42,7	55,8	69,2

<sup>1)</sup> in Blisterverpackung

# EXTRA-RV 40 - Orange Line

ORANGE LINE



## EINSATZBEREICH

Für Netzbohrmaschinen und Akkumaschinen mit / ohne Spindelstop bis zu einem maximalen Drehmoment von 60 Nm und bis 650 Watt Leistung.

## AUSFÜHRUNG

Schlagbohrfestes Schnellspan-Bohrfutter mit Radialverriegelung und Kunststoff- oder Metallhülse.

Optional mit und ohne Haltering für Maschinen mit und ohne Spindelstop.

Durchbohrte Ausführung für Rechts- und Linkslauf.

## VORTEILE

- Leichtes Spannen und Verriegeln mit einer Handbewegung für höchste Bedienerfreundlichkeit
- Radialverriegelung, um das ungewollte Lösen des Werkzeuges im Rechts- und Linkslauf zu verhindern
- Schlagbohrfest für universellen Einsatz

## TECHNISCHE MERKMALE

- Mit Anfahrschutz durch freidrehende Schutzscheibe



A01

EXTRA-RV 40 mit Radialverriegelung, Metallausführung - Orange Line



Id.-Nr.	Größe	Spannweite mm	Aufnahme	Haltering	Rundlaufabweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm
1261211 <sup>1)</sup>	13	1,5-13	1/2"-20		0,35	42,7	57	67,5
1261212 <sup>1)</sup>	13	1,5-13	1/2"-20	•	0,35	42,7	57	67,5

<sup>1)</sup> in Blisterverpackung

A01

EXTRA-RV 40 mit Radialverriegelung, Kunststoffausführung - Orange Line



Id.-Nr.	Größe	Spannweite mm	Aufnahme	Haltering	Rundlaufabweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm
1261217 <sup>1)</sup>	10	1-10	3/8"-24	•	0,35	42,7	50,2	60
1261215 <sup>1)</sup>	10	1-10	1/2"-20	•	0,35	42,7	50,2	60
1261216 <sup>1)</sup>	10	1-10	1/2"-20	•	0,35	42,7	50,2	60
1261213 <sup>1)</sup>	13	1,5-13	1/2"-20	•	0,35	42,7	57	67,5
1261214 <sup>1)</sup>	13	1,5-13	1/2"-20	•	0,35	42,7	57	67,5

<sup>1)</sup> in Blisterverpackung



## UNIVERSELL EINSETZBAR

Die Zahnkranz-Bohrfutter sind die Allround Talente unter den Bohrfuttern. Sowohl auf stationären Ständerbohrmaschinen, handgeführten Netzbohrmaschinen als auch auf Akkubohrmaschinen überzeugen die Bohrfutter in jeglicher Hinsicht.



Video Bohrfutter-  
Montage



# ZAHNKRANZ-BOHRFUTTER

Die Zahnkranz-Bohrfutter von RÖHM überzeugen durch ihre universelle Einsetzbarkeit. Sowohl auf stationären Ständerbohrmaschinen sowie Werkzeugmaschinen als auch auf handgeführten Netz- und Akkubohrmaschinen haben sich diese Bohrfutter jahrzehntelang bewährt. Durch die massive Bauweise und den Einsatz von Bohrfutterschlüsseln wird eine erhöhte Kraftübertragung erreicht.

## VORTEILE AUF EINEN BLICK

- ⊕ Universell einsetzbar für den stationären Einsatz und auf handgeführten Bohrmaschinen
- ⊕ Hohe Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,15 mm durch massive Bauweise
- ⊕ Spannkrafterhöhung durch bewährtes Übersetzungsprinzip mittels Bohrfutterschlüssel

Gewinde- oder Konusaufnahme für höchste Antriebskraft und Präzision

Massive Bauweise für lange Lebensdauer

Spannkrafterhöhung durch bewährtes Übersetzungsprinzip von Zahnkranz und Bohrfutterschlüssel

Universell einsetzbar für den stationären Einsatz und auf handgeführten Bohrmaschinen



## PRIMA-I



## EINSATZBEREICH

Universell einsetzbar auf stationären Ständerbohrmaschinen sowie Werkzeugmaschinen.

## AUSFÜHRUNG

Schlagbohrfestes Zahnkranz-Bohrfutter mit Schlüssel. Kegel- bzw. Gewindeaufnahme gemäß DIN ISO 10887 (Verzahnung nach DIN 6349). Ausführung für Rechts- und Linkslauf. Industrieausführung mit hoher Genauigkeit.

## VORTEILE

- Hohe Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,15 mm
- Spannkrafterhöhung durch bewährtes Übersetzungsprinzip mittels Bohrfutterschlüssel

## TECHNISCHE MERKMALE

- Gehärtete Schlüssellocher und Spannprismen



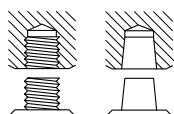
A01

**PRIMA-I** Schwere Industrieausführung für stationäre Ständerbohrmaschinen sowie Werkzeugmaschinen



Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Rundlaufabweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Schlüsselgröße
072810	6	I	0,5-6,5	J1	0,15	29,5	42,5	52,5	S1
245548	6	I	0,5-6,5	B12	0,15	29,5	47,5	57,5	S1
072687	10	I	1-10	B16	0,2	42,8	63	77	S2 A
072693	10	I	1-10	J2	0,2	42,8	59	75,5	S2 A
072818	13	I	1-13	J6	0,2	52	67,5	86	S3
072819	13	I	1-13	J33	0,2	52	67,5	86	S3
072820	13	I	1-13	5/8"-16	0,25	52	68,5	87,5	S3
072825	16	I	1-16	B18	0,2	56,5	79	98	S3
072827	16	I	1-16	J3	0,2	56,5	79	98	S3
072828	16	I	1-16	J6	0,2	56,5	79	98	S3
072829	16	I	1-16	5/8"-16	0,2	56,5	80	100,5	S3
072831	20	I	5-20	B22	0,25	65	92,5	113,5	S4
072833	20	I	5-20	J3	0,25	65	82,5	103,5	S4
072834 <sup>1)</sup>	26	I	5-26	B24	0,25	80	120	147	S4

<sup>1)</sup> mit Mitnehmer



# PRIMA-S / -M



## EINSATZBEREICH

Universell einsetzbar auf stationären Ständerbohrmaschinen sowie handgeführten Netz- und Akkubohrmaschinen.

## AUSFÜHRUNG

Schlagbohrfestes Zahnkranz-Bohrfutter mit Schlüssel. Kegel- bzw. Gewindeaufnahme gemäß DIN ISO 10887 (Verzahnung nach DIN 6349). Ausführung für Rechts- und Linkslauf. Mittelschwere Ausführung mit Metallhülse.

## VORTEILE

- Hohe Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,2 mm
- Spannkrafterhöhung durch bewährtes Übersetzungsprinzip mittels Bohr-futterschlüssel

## TECHNISCHE MERKMALE

- Gehärtete Schlüsselöcher und Spannprismen



A01  
PRIMA-S / -M Leichte Zwischengrößen vorwiegend für handgeführte Schlagbohrmaschinen

Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Rundlauf-abweichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Schlüssel-größe
072811	6	M	0,5-6,5	3/8"-24	0,2	29,5	42,5	53	S1
245586	6	M	0,5-6,5	B10	0,2	29,5	43	53	S1
245485	8	M	0,5-8	B10	0,23	29,5	43	53	S1
245550	8	M	0,5-8	B12	0,23	29,5	47,5	57,5	S1
245552	8	M	0,5-8	3/8"-24	0,28	29,5	42,5	53	S1
245553	8	M	0,5-8	1/2"-20	0,28	29,5	45	55,5	S1
072653	10	S	0,8-10	B12	0,23	34,5	50	60,5	S2 A
317255	10	S	0,8-10	3/8"-24	0,28	34,5	49,5	61	S2 A
317256	10	S	0,8-10	1/2"-20	0,28	34,5	49,5	61	S2 A
1261221 <sup>1)</sup>	10	S	0,8-10	3/8"-24	0,28	34,5	49,5	61	S2 A
1261222 <sup>1)</sup>	10	S	0,8-10	1/2"-20	0,28	34,5	49,5	61	S2 A
1261223 <sup>1)</sup>	13	S	1,5-13	1/2"-20	0,28	42,4	59	74	S2 A
064527	13	S	1,5-13	3/8"-24	0,28	42,8	59	74	S2 A
072800	13	S	1,5-13	B16	0,25	42,8	63	77	S2 A
072897	13	S	1,5-13	B12	0,25	42,8	58	72	S2 A
317257	13	S	1,5-13	1/2"-20	0,28	42,4	59	74	S2 A
1261224 <sup>1)</sup>	16	M	3-16	1/2"-20	0,28	50	68,5	87,5	S3
1154662	16	S	3-16	1/2"-20	0,35	50	68,5	87,5	S3
1154663	16	S	3-16	5/8"-16	0,35	50	68,5	87,5	S3
1154664	16	S	3-16	B 16	0,35	50	67,5	86,5	S3
1154665	16	S	3-16	B 18	0,35	50	75,5	94,7	S3

<sup>1)</sup> in Blisterverpackung

A01  
PRIMA 6L für Schlagschrauber Aufnahme 1/4" Hex

Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Schlüsselgröße
368292	6	L	0,5-6,5	1/4" Hex	29,3	42,5	53	S14

Für Rechts- und Linkslauf  
Verwendung ausschließlich mit ausgeschalteter Schlagfunktion



A01

HBF Hammerbohrfutter mit Adapter passend zu SDS plus



Id.-Nr.	Größe	Ausführung	Spannweite mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Schlüsselgröße
600581	13	HBF	2,5-13	SDS plus	42,9	68	81,5	S2A

Spannfasen der Backen aus Hartmetall

Futteraxialspiel für die Übertragung der gesamten Schlagenergie auf den Bohrer

Für Rechts- und Linkslauf



A01

PRIMA mit SDS plus Aufnahmeschaft



Id.-Nr.	Spannweite mm	Aufnahme	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Schlüsselgröße
1288568	1,5-13	1/2"-20 / SDS plus	42,9	59	74	S2A

nur einsetzbar mit ausgeschalteter Hammerfunktion





# PRIMA-L - Orange Line

ORANGE LINE



## EINSATZBEREICH

Universell einsetzbar auf Heimwerker-Bohrmaschinen.

## AUSFÜHRUNG

Schlagbohrfestes Zahnkranzbohrfutter mit Schlüssel. Gewindeaufnahme gemäß DIN ISO 10887 (Verzahnung nach DIN 6349). Ausführung für Rechts- und Linkslauf. Leichte Ausführung mit Metallhülse.

## VORTEILE

- ⌚ Rundlaufgenauigkeit von bis zu 0,35 mm
- ⌚ Spannkrafterhöhung durch bewährtes Übersetzungsprinzip mittels Bohrfutterschlüssel

## TECHNISCHE MERKMALE

- Gehärtete Spannprismen



A01  
PRIMA-L Orange Line



Id.-Nr.	Größe	Spannweite mm	Aufnahme	Rundlaufab- weichung max. mm	Außen-Ø mm	Länge geöffnet mm	Länge geschlossen mm	Schlüsselgröße
1261225 <sup>1)</sup>	10	1-10	1/2"-20	0,35	33,5	49,5	61,5	S2 A
1261226 <sup>1)</sup>	10	1-10	3/8"-24	0,35	33,5	49,5	61,5	S2 A
1261227 <sup>1)</sup>	13	1,5-13	1/2"-20	0,35	42,5	59	74,5	S2 A
1261228 <sup>1)</sup>	13	1,5-13	3/8"-24	0,35	42,5	59	74,5	S2 A

<sup>1)</sup> in Blisterverpackung

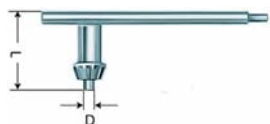
# Bohrfutterschlüssel BFS

A01

Schlüssel mit **DIN-Verzahnung 6349** für Zahnkranz-Bohrfutter

Id.-Nr.	Größe	D mm	L mm	Gewicht g
026411	S1	4	30	25
205989	S2 A	6	41	50
025835	S3	8	50	100
025839	S4	9	55	115

A01

Schlüssel mit **DIN-Verzahnung 6349** für Zahnkranz-Bohrfutter

Id.-Nr.	Größe	D mm	L mm	Gewicht g
309380	S2 AT	6	42	50
309382	S 3T	8	51	90

A01

Schlüssel mit **Jacobs-Verzahnung**

Id.-Nr.	Größe	D mm	L mm	Gewicht g
307319	S14	6,1	30	50

# Gewindeschneid-Futter GSF

A03

GSF ohne Rundkeil



Id.-Nr.	Größe	Aufnahme	Vierkantspannweite mm	Für Gewindebohrer	Außen-Ø mm	Schlüssel	Backen-Satz
319605	9	B10	3-9	M 3,5-14	28	026416	309341
303081	9	B12	3-9	M 3,5-14	28	026416	309341

A03

GSF mit Rundkeil zur zusätzlichen Kegelsicherung



Id.-Nr.	Größe	Aufnahme	Vierkantspannweite mm	Für Gewindebohrer	Außen-Ø mm	Schlüssel	Backen-Satz
307158	9	B12	3-9	M 3,5-14	28	026416	309341

# Kegeldorne KD

A04

Kegeldorne mit Bohrfutterkegel DIN 238 ganz gehärtet und geschliffen



Id.-Nr.	Morsekegel DIN 228 B	Bohrung für Passstift	L mm	A mm	C mm	E mm	G mm	H mm	Gewicht g
014897	1	B10	86	62	12,065	14,5	10,095	9,4	55
014898	1	B12	89	62	12,065	18,5	12,065	11,1	65
014899	1	B16	97	62	12,065	24	15,733	14,5	90
014900	1	B18	106	62	12,065	32	17,78	16,2	110
018755 <sup>1)</sup>	1	B18	97	62	12,065	25	17,431	16,2	95
014904	2	B10	103,5	75	17,78	14,5	10,095	9,4	130
014905	2	B12	106,5	75	17,78	18,5	12,065	11,1	135
014906	2	B16	110,5	75	17,78	24	15,733	14,5	160
014907	2	B18	117,5	75	17,78	32	17,78	16,2	180
018756 <sup>1)</sup>	2	B18	108,5	75	17,78	25	17,431	16,2	165
014908	2	B22	128,5	75	17,78	40,5	21,793	19,8	245
014911	3	B12	125	94	23,825	18,5	12,065	11,1	280
014912	3	B16	134	94	23,825	24	15,733	14,5	310
014913	3	B18	141	94	23,825	32	17,78	16,2	320
018757 <sup>1)</sup>	3	B18	132	94	23,825	25	17,431	16,2	320
014914	3	B22	147	94	23,825	40,5	21,793	19,8	390
014915	3	B24	158	94	23,825	50,5	23,825	21,3	440
014916	4	B16	159	117,5	31,267	24	15,733	14,5	625
014917	4	B18	168	117,5	31,267	32	17,78	16,2	660
018758 <sup>1)</sup>	4	B18	159	117,5	31,267	25	17,431	16,2	640
014918	4	B22	176	117,5	31,267	40,5	21,793	19,8	715
014919	4	B24	185	117,5	31,267	50,5	23,825	21,3	770
014920	5	B16	196	149,5	44,399	24	15,733	14,5	1600
014921	5	B18	204,5	149,5	44,399	32	17,78	16,2	1600
018759 <sup>1)</sup>	5	B18	195,5	149,5	44,399	25	17,431	16,2	1560
014922	5	B22	213,5	149,5	44,399	40,5	21,793	19,8	1650
014923	5	B24	224,5	149,5	44,399	50,5	23,825	21,3	1700

<sup>1)</sup> für SUPRA und SPIRO mit verkürztem Aufnahmekegel  
Kegeldorne mit Anzugsgewinde (Typ 238) oder mit zylindrischem Schaft (Typ 237) auf Anfrage

A04

Kegeldorne mit Jacobs-Bohrfutterkegel ganz gehärtet und geschliffen



Id.-Nr.	Morsekegel DIN 228 B	Bohrung für Passstift	L mm	A mm	C mm	E mm	G mm	H mm	Gewicht g
014970	1	J1	86,5	62	12,065	16,7	9,754	8,5	50
014971	1	J2	92	62	12,065	22,2	14,199	12,4	70
014972	1	J3	101	62	12,065	31	20,599	19	50
014974	1	J6	95	62	12,065	25,4	17,17	15,9	50
014976	2	J1	101	75	17,78	16,7	9,754	8,5	130
014977	2	J2	106,5	75	17,78	22,2	14,199	12,4	160
014978	2	J3	115,5	75	17,78	31	20,599	19	200
014980	2	J33	109,5	75	17,78	25,4	15,85	14,2	160
014981	2	J6	109,5	75	17,78	25,4	17,17	15,9	165
014983	3	J2	126	94	23,825	22,2	14,199	12,4	310
014984	3	J3	135	94	23,825	31	20,599	19	350
014987	3	J33	129	94	23,825	25,4	15,85	14,2	310
014988	3	J6	129	94	23,825	25,4	17,17	15,9	310
014991	4	J3	161	117,5	31,267	31	20,599	19	475
014995	4	J6	155	117,5	31,267	25,4	17,17	15,9	620



# Reduzierhülsen RH

A05

**Genauigkeitsausführung** DIN 2185 ganz gehärtet, innen und außen geschliffen


Id.-Nr.	Kegel außen MK	Kegel innen MK	L mm	Gewicht ca. g
017017	1	0	80	30
017018	2	1	92	95
017019	3	1	99	250
017020	3	2	112	190
017021	4	1	124	550
017022	4	2	124	480
017023	4	3	140	360
017024	5	1	156	1700
017025	5	2	156	1520
017026	5	3	156	1360
017027	5	4	171	950
017028	6	2	218	4300
017029	6	3	218	4100
017030	6	4	218	3600
017031	6	5	218	2550

A05

**Austreiber**


Id.-Nr.	Für MK	Länge mm	Gewicht g
017075	0	90	14
017076	1+2	140	70
017077	3	190	150
017078	4	225	310
017079	5+6	265	650

A05

**Austreiber** für Einhandbedienung


Id.-Nr.	Für MK	Länge mm	Gewicht g
317236	1-3	320	320
317258	4-6	380	520

# Verlängerungshülsen VLH

A05

Präzisions-Ausführung DIN 2187 ganz gehärtet, innen und außen geschliffen



Id.-Nr.	Kegel außen MK	Kegel innen MK	D mm	L1 mm	L2 mm	Gewicht g
029122	1	1	20	145	83	190
029123	1	2	30	160	98	340
029124	2	1	20	160	85	250
029125	2	2	30	175	100	400
029126	2	3	36	196	121	840
029127	3	1	20	175	81	400
029128	3	2	30	194	100	550
029129	3	3	36	215	121	1000
029130	3	4	48	240	146	1500
029131	4	1	20	200	82,5	800
029132	4	2	30	215	97,5	850
029133	4	3	36	240	122,5	1300
029134	4	4	48	265	147,5	1900
029135	4	5	63	300	182,5	3310
029136	5	1	20	232	82,5	1800
029137	5	2	30	247	97,5	1900
029138	5	3	36	268	118,5	2150
029139	5	4	48	300	150,5	2750
029140	5	5	63	335	185,5	4200
029141	6	4	48	355	145	5420
029142	6	5	63	390	180	6750

# Bohrer- und Reibahlen-Verlängerung BV

A05

**Präzisions-Ausführung** ganz gehärtet, innen und außen geschliffen


Id.-Nr.	Kegel außen MK	Kegel innen MK	D mm	L1 mm	L2 mm	Gewicht ca. g
029143	1	1	20	200	138	250
029144	1	1	20	250	188	375
029145	1	1	20	300	238	500
029146	1	1	20	350	288	625
029147	1	1	20	400	338	750
029148	1	1	20	450	388	875
029149	1	1	20	500	438	1000
029150	2	2	25	200	125	430
029151	2	2	25	250	175	625
029152	2	2	25	300	225	820
029153	2	2	25	350	275	1015
029154	2	2	25	400	325	1200
029155	2	2	25	450	375	1400
029156	2	2	25	500	425	1600
029157	2	2	25	600	525	1800
029158	3	3	32	250	156	1000
029159	3	3	32	300	206	1300
029160	3	3	32	350	256	1550
029161	3	3	32	400	306	1850
029162	3	3	32	450	356	2100
029163	3	3	32	500	406	2400
029164	3	3	32	600	506	2700
029165	4	4	40	300	182,5	1650
029166	4	4	40	350	232,5	2150
029167	4	4	40	400	282,5	2650
029168	4	4	40	450	332,5	3100
029169	4	4	40	500	382,5	3600
029170	4	4	40	600	482,5	4200

**RÖHM GmbH**

Heinrich-Röhm-Straße 50  
89567 Sontheim/Brenz  
Deutschland  
Tel +49 7325 16 0  
Fax +49 7325 16 510  
[info@roehm.biz](mailto:info@roehm.biz)  
[www.roehm.biz](http://www.roehm.biz)

